

Заключение

о возможности применения в производстве ОАО «Гомсельмаш» листового проката после EPS очистки

Для возможности применения на ОАО «Гомсельмаш» горячекатаного листа после EPS очистки произведена поставка опытного листа марки стали S235JR 6,5x1500x3000. Лист марки стали S235JR был поставлен на ОАО «Гомсельмаш» в полиэтиленовой пленке для исключения попадания загрязнений и влаги, поверхность листа ровная без поверхностных дефектов и следов ржавчины.

На установке лазерной резки осуществлена резка 6 опытных деталей без смазывания листа лигносульфанатом или другими жидкостями, качество реза по торцам деталей хорошее, скорость резки увеличилась незначительно. Далее вырезанные детали были согнуты на универсальном листогибочном прессе и отправлены по маршруту изготовления в корпус сварки и окраски (далее КСО).

По результатам гибки на универсальном листогибочном прессе качество гибки хорошее, в независимости от направления волокон проката, разрывов и трещин в местах гибки, не наблюдалось.

После гибки детали были окрашены катафорезной грунтовкой и порошковой краской. Осмотр окрашенных деталей: визуально на деталях внешний вид хороший, поверхность окрашена полностью и равномерно, без вздутий и отслоений, качество окраски соответствует требованиям необходимого IV класса покрытия по ГОСТ 9.032-74. Адгезия 0 баллов, что соответствует требованиям ОАО «Гомсельмаш».

Главный технолог-
начальник УГТ

Зам. главного технолога

Начальник отдела защитных покрытий

Начальник тех. бюро кузнечно-прессовой
обработки деталей



В.А. Пирковский

А.Г. Немцев

С.Н. Гуз

П.В. Флоризяк