

53-043/270
10.12.2009 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по качеству покрытия гр. В-КЧ-0254-1 на образцах стали
с экологически декапированной поверхностью (EPS-обработка)

Цель работы: получение и оценка качества анофорезного покрытия гр. В-КЧ-0254-1 на образцах стали с экологически декапированной поверхностью.

Ход работы: образцы стали с экологически декапированной поверхностью (EPS-обработка) размером 78x153 мм зафосфатировали в лаборатории фосфоконцентратом Фоскон Н2 методом окунания.

Зафосфатированные образцы загрузовали на лабораторной установке ф.Дюрр анофорезным грунтом В-КЧ-0254-1 с линии 003, обновленным на 1/3 часть по сухому остатку.

Рабочие параметры раствора гр. В-КЧ-0254-1 соответствовали требованиям техпроцесса:

- массовая доля нелетучих веществ, % - 10,1;
- показатель рН – 7,37;
- уд. электропроводность, мкСм/см – 1530.

Режим нанесения покрытия: 160 В-20 °С -2 минуты.

Определили физико-механические свойства покрытия. Результаты испытаний приведены в таблице.

Наименование показателя	Покрытие гр.В-КЧ-0254-1 на образцах стали с EPS-обработкой
1. Внешний вид	Однородное, без морщин и кратеров
2.Толщина покрытия, мкм (норма – (21±4) мкм)	17-19
3.Адгезия, балл (норма – н/б 1 б)	1

Вывод: анофорезное покрытие гр. В-КЧ-0254-1 с линии 003 на образцах стали с экологически декапированной поверхностью (EPS-обработка) имеет хорошие физико-механические свойства.

Инженер ЦЗЛЛК



Т.Н. Тимирьянова

53-043/019
27.01.2010 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам коррозионных испытаний покрытия гр. В-КЧ-0254-1
на образце стали с экологически декапированной поверхностью
(EPS – обработка)

Образцы стали с экологически декапированной поверхностью (EPS – обработка) зафосфатировали методом окунания и загрунтовали гр. В-КЧ-0254-1 с линии 003 (обновлена на 1/3 часть по сухому остатку) в лабораторных условиях (закл. 53-043/270 от 10.12.2009 г.).

Испытания покрытия на стойкость к действию 5%-го соляного тумана проводили в соответствии с ГОСТ 9.401-91, метод Б. На покрытии выполнили крестообразный надрез, образец с надрезанным покрытием поместили в камеру соляного тумана ф. Эриксен.

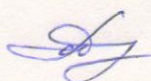
Результаты испытаний представлены в таблице.

Толщина Пк, мкм	Распространение коррозии от надреза, в мм, через, часы		
	168	216	288
17-19	Пз 0,7 мм	Пз 1,0 мм	Пз 2,5 мм Пз по Пк Потеря адгезии

- Примечания: 1. Пз – пузыри; Пк – покрытие.
2. В соответствии с ГОСТ 9.401-91, п.1.14, допускается распространение коррозии от надреза не более 2 мм.
3. На ненадрезанной части образцов не должно быть вздутий и очагов коррозии.
4. По ТУ 2313-075-00204151-2007 стойкость покрытия гр. В-КЧ-0254-1 к действию 5%-го соляного тумана должна быть **не менее 275 часов**.

Вывод: коррозионная стойкость покрытия гр. В-КЧ-0254-1 на образце стали с экологически декапированной поверхностью (EPS – обработка) составила **288 часов**, что соответствует требованиям ТУ 2313-075-00204151-2007.

Инженер ЦЗЛК



Т.Н. Тимирьянова