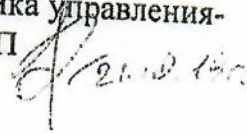


Акты № 4
5.11.19.

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«МИНСКИЙ ТРАКТОРНЫЙ ЗАВОД»

УТВЕРЖДАЮ
Зам. начальника управления-
начальник ОЗП
Зуев В. Ю. 

АКТ
17.10.2019

по результатам окрашивания деталей 50-2801062/-63 «Швеллер» изготовленного из листового г/к металлопроката ПАО «ММК» на окрасочном участке № 2 прессового цеха.

Составлен комиссией:

Председатель: Зам. начальника цеха
по тех. части ПЦ
Нач. участка
Ст. мастер
Начальник ПТБО
Инженер-технолог УГТ

Байрамов Э. М.
Юрчук А. А.
Есипенко Н. И.
Гончаров Д. С.
Телеш О. И.

Окрашивание деталей 50-2801062/-63 «Швеллер» производилась по действующей технологии (т/п 101483199.911.02273.00016), где предусмотрена подготовка поверхности, сушка от влаги при температуре 100-110°C, грунтование грунтовкой ГФ-0119, сушкой при температуре 100-110°C, окрашивание меламиноалкидной эмалью RAL 8022 и сушкой при температуре 110-120°C.

Выводы и предложения комиссии:

1. Качество лакокрасочного покрытия деталей 50-2801062/-63 «Швеллер» соответствует требованиям ТУ на трактор.
2. Замечаний по окрашиванию деталей 50-2801062/-63 «Швеллер» не выявлено.

Члены комиссии:

Зам. начальника цеха
по тех. части ПЦ
Нач. участка
Ст. мастер участка
Начальник ПТБО
Инженер-технолог УГТ



Байрамов Э. М.
Юрчук А. А.
Есипенко Н. И.
Гончаров Д. С.
Телеш О. И.